

Autotestable

EVACUATION / AMBIANCE ETANCHE

PERMANENT / NON PERMANENT

DUO ET 3000 A

Code : 226 306

- ↪ Esthétique et compact
- ↪ Boîtier polycarbonate étanche
- ↪ Lampes témoins à Leds
- ↪ Consommation en veille réduite : 30 %
- ↪ Phares orientables à faisceau long
- ↪ Accessoires facilitant la pose
- ↪ Garantie 3 ans



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

N° d'homologation : **T04082**
Indice de protection : **IP 55 / IK 08**
Flux assigné : **1800 lm**
Autonomie : **1 heure**
Classe : **II**
Dimensions : **320 x 180 x 320 mm (Lxlxh)**
Tension d'alimentation : **230 V / 50 Hz**
Consommation W : **17,1**
Consommation mA : **74,3**